ARR 1575

GRABENWALZE

EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final



IMMER MIT BODENKONTAKT

Die ARR 1575 ist eine knick-pendelgelenkte Grabenwalze mit hervorragendem Bodenkontakt und optimaler Verdichtung. Die Maschine mit Stampffußbandage sorgt für gute Arbeitsergebnisse auch dort, wo andere Verdichtungsmaschinen versagen. Die Grabenwalze kann schwer zu verdichtendes, bindiges Material effizient verdichten. Wodurch ein Bodenaustausch oft verhindert wird. Zwei Lenkzylinder ermöglichen präzises und feinfühliges Lenken der ARR 1575. Die Pendelfunktion gewährleistet Das Knick-Pendelgelenk gewährleistet hervorragende Stabilität und kontinuierlichen Bodenkontakt. Wodurch die Maschine auch unebene Flächen effizient verdichtet.

EINSATZBEREICHE

- Rohrleitungsbau
- Wohnungs- und Industriebau
- Konstruktionsverfüllungen
- Arbeiten in beengten Raumbedingungen
- Flughafenbau
- Verlegen von Stromkabelleitungen
- Arbeiten auf Deponien
- Straßenunterbau

PRODUKTIVITÄT

Zweistufiger Vibrator
Zwei einstellbare Leistungsstufen ermöglichen einen vielfältigen Einsatz auf unterschiedlichen Böden

Knick- Pendelgelenk
Enge Wenderadien bei permanentem Bodenkontakt

Bandagenverbreiterungen
Einfache Montage und Demontage der Banagenverbreiterungen

ERGONOMIE

Infrarot-Fernbedienung
Sicherste Lösung; Außerhalb des Empfangsbereichs der Infrarotsteuerung bleibt die Maschine stehen.

Fernbedienung mit Solarzellen
Maschine ist immer betriebsbereit - ohne zusätzliches Laden der Fernbedienung

Automatische Kopplung von Maschine und Fernbedienung
Ermittelt automatisch die richtige Kommunikationsfrequenz

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Wartungsfreie Teile
Reduzieren den Zeitauwand für die Maschinenwartung und verhindern Schäden an Komponenten

Werkzeuglose tägliche Inspektion
Tägliche Wartung ohne Werkzeug möglich

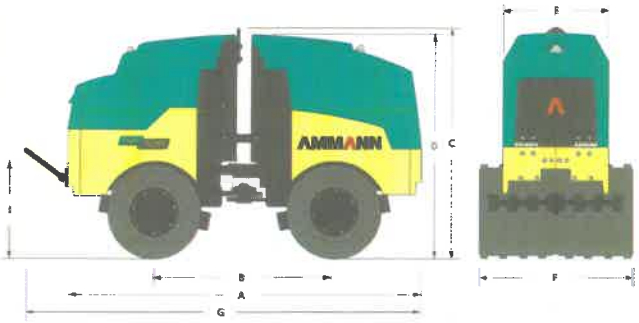
Geschraubte Abdeckungen
Innovative Lösungen für schnelle und einfache Maschinewartung

AMMANN

TECHNISCHE ANGABEN
GRABENWALZE ARR 1575
EU Stage V / U.S. EPA Tier 4f

MASSE

A	Maschinenlänge	1980 mm
B	Achsabstand	1000 mm
C	Maschinenhöhe	1317 mm
D	Maschinenhöhe (Haube)	1282 mm
E	Maschinenbreite	601 mm
F	Bandagenbreite	640 / 850 mm
G	Maschinenlänge	2227 mm
I	Bandagenstärke	525 mm



GEWICHT UND FAHREIGENSCHAFTEN

	640 mm	850 mm
Betriebsgewicht	1340 kg	1440 kg
Pendelwinkel	± 7°	± 7°
Arbeitsgeschwindigkeit	1.4 km/h	1.4 km/h
Fahrgeschwindigkeit	2.8 km/h	2.8 km/h
Steigfähigkeit mit / ohne Vibration	25 % / 30 %	25 % / 30 %
Wenderadius innen	1540 mm	1440 mm
Wenderadius außen	2190 mm	2290 mm

VERDICHTUNGSLEISTUNG

Amplitude I	1.1 mm
Amplitude II	0.6 mm
Frequenz	40 Hz
Fliehkraft I	75 kN
Fliehkraft II	36 kN

DIVERSES

Tankvolumen Kraftstoff	28 l
Tankvolumen Hydrauliköl	16 l

MOTOR

Hersteller	Yanmar 3TNV80F
Leistung nach ISO 3046-1	14.6 kW (20 HP)
Der motor ist konform mit den emissionsvorschriften	EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final
Nennumdrehungen	2400 min^{-1} (RPM)
Zylinderanzahl	3 / wassergekühlt
Antriebssystem	hydrostatisch

STANDARDAUSSTATTUNG

- Voll hydrostatischer Antrieb
- Knickpendellenkung
- Erreger in beiden Bandagen
- Zentrale Hebeöse
- Infrarot- und Kabel-Fernbedienung
- Zweistufiges Rüttelsystem

SONDERAUSSTATTUNG

- Transportsicherung für Knickpendelgelenk
- Bandagenerweiterung
- Filterkit
- Sonderlackierung
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- ACE

Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten und Dienstleistungen finden Sie unter:
www.ammann.com

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
MSS-1276-03-DE | © Ammann Group

AMMANN